



La nueva serie X de Aire Acondicionado para Bus

Rendimiento Extraordinario



- Excelente rendimiento
- Altamente confiable
- Una solución completa
- Fácil instalación y servicio
- Reducido costo de mantenimiento



Ingersoll Rand (NYSE:IR) aumenta la calidad de vida creando ambientes cómodos, sostenibles y eficientes. Nuestra gente y nuestra familia de marcas – Incluyendo Club Car, Ingersoll Rand, Thermo King y Trane- trabajan juntas para mejorar la calidad y el confort del aire en casas y edificios; transporte y protección en transporte de productos perecibles; y aumentando la productividad y eficiencia industrial. Somos una corporación global de \$12 billones de dólares comprometida con un mundo de progreso sostenible y resultados duraderos.



www.ap.thermoking.com

www.ingersollrand.com

Thermo King CASA - HVAC & Transport
Latin America, Oficina Sur
Calle Nueva 1820 - Santiago, Chile
Tel: +56 2 24980189

Thermo King CASA - HVAC & Transport
Latin America, Oficina Norte
Calle 67, San Francisco Edificio Blue
Business Ctr, Ofi.5-3 - Panamá, Panamá
Tel: +507 2823870



Descripción de la serie X

La Serie X es una nueva serie de productos de ThermoKing, específicamente creada para buses de larga distancia y urbanos con un largo de entre 7-18 metros y está diseñada para entregar un rendimiento extraordinario. La nueva serie incluye los siguientes modelos, X-500N, X-700N, X-900N, X-950N, X-1000N, X-1400N y X-1800N.

Esta nueva gama de equipos ha sido fabricada para entregar un rendimiento “tope de línea” con un diseño de bajo peso, entregando un impresionante valor para el operador.

Con un innovador diseño de condensador de micro-canales de aluminio, tanto el peso como la carga de refrigerante se reducen. El nuevo diseño incorpora una gran superficie de intercambio de calor para mejorar el rendimiento.

Posee funciones únicas de enfriamiento y calefacción que entregan un control de climatización completo para obtener la mejor condición de confort en cualquier ambiente.

Con el preciso control de climatización ThermoKing se tienen ventanas libre de sudor (condensación de vapor de agua), esto asegura la visibilidad del conductor evitando situaciones de manejo riesgosas, y entregando a los pasajeros visibilidad completa del viaje.

La serie X se concentra en innovadoras tecnologías “verdes”, y tiene un peso reducido de carga de refrigerante para minimizar el impacto ambiental.

Principales características de la serie X

- Compresor ThermoKing de la más alta confiabilidad y rendimiento
- Unidad de una sola pieza
- Gran capacidad para su tamaño reducido
- Liviano
- Condensador de micro-canales de aluminio
- Menor carga de refrigerante
- Microprocesador CANAIRE® expandible con HMI (opcional)



Especificaciones Serie X

Especificaciones	X-500N	X-700N	X-900N	X-950N	X-1000N	X-1400N	X-1800N
Compresor	TM31	X430	X430	X430	X430	QS616	QS616
Peso(kg)	86	95	136	136	146	190	292
Dimensiones (mm)	2,200*1,523*184	2,200*1,800*184	2,825*1,900*185	2,825*1,900*185	3,100*1,900*185(216)	2,200*1,800*184	3,100*1,900*185(216)
Refrigerante	R-134a	R-134a	R-134a	R-134a	R-407C	R-134a	R-407C
Función	Refrigeración, Calefacción						
Capacidad máxima de Refrigeración(kW)	18	27	35	38	42	45	52
Capacidad nominal de Refrigeración(kW)	14.6	21	26	29	36	39	47
Flujo de aire de evaporador (m ³ /h)	2,900	3,400	5,100	5,100	5,100	6,800	10,200
Voltaje(VDC)	27	27	27	27	27	27	27
Corriente(A)	48	70	96	96	110	140	220

Nota: La capacidad de refrigeración nominal se obtuvo a temperatura ambiente de 35°C.

AdvanTech

Advantech reduce el costo de operación de la unidad limitando el tiempo en que la unidad está de baja y permitiendo un control sobre el balance entre confort y los costos asociados a la operación. Las unidades ThermoKing con tecnología Advantech entregan la mejor relación de eficiencia energética versus capacidad en el mercado, esto resulta en una dramática reducción en el consumo de combustible. La eficiencia de combustible reduce substancialmente el impacto en el ambiente, con esto las unidades con tecnología Advantech se han ganado el logo de la hoja verde.



Mayor Confiabilidad

La familia de la serie X sobrepasa los estándares de prueba más exigentes. Por ejemplo, completa sin ningún problema el test de vibración desarrollado por ThermoKing en la fábrica de Ingersoll Rand en República Checa. Este test somete al equipo a severas vibraciones en 6 ejes en un escenario de prueba altamente especializado, diseñado específicamente para simular las peores condiciones en ruta y así conseguir una durabilidad extrema durante toda su vida útil. El haber completado estos test sin problemas le entrega al cliente la seguridad de que obtendrá la mayor confiabilidad posible en condiciones de trabajo del mundo real.

