



Serie V-800

La gama más potente de unidades accionadas por el motor del vehículo

Nuevo compresor rotativo para una instalación sencilla
La gama más potente tanto en el modo de refrigeración como en el de calefacción
Controlador avanzado fácil de utilizar: Direct Smart Reefer
Ecológica
Bajo nivel de ruido
Una completa gama disponible



Serie V-800

La serie V-800 de Thermo King está compuesta de unidades divididas de dos piezas diseñadas para su aplicación en camiones destinados al transporte de productos frescos, congelados y ultracongelados. El compresor principal está alimentado por el motor del vehículo, mientras que el compresor eléctrico lo está por un motor eléctrico. La serie V-800 se encuentra equipada con un nuevo compresor rotativo y una serie de adâpteres para garantizar una instalación sencilla.

- Nuevo compresor rotativo para una instalación sencilla
- La gama más potente tanto en el modo de refrigeración como en el de calefacción
- Ecológica
- Bajo nivel de ruido
- Una completa gama disponible
- Controlador avanzado fácil de utilizar: Direct Smart Reefer

Gama de la serie V-800

- V-800 MAX 10
- V-800 MAX 20
- V-800 MAX 30
- V-800 MAX 50
- V-800 10
- V-800 20

Componentes del sistema

- Condensador
- Evaporador ES 800
- Compresor rotativo principal
- Kit de instalación
- Caja de control en cabina

Guía de selección de la unidad

La tabla que se muestra a continuación le ayudará a seleccionar la unidad correcta de la serie V-800 que mejor se adapte a su aplicación. Estas cifras corresponden a los volúmenes máximos de los vehículos, calculados en funcionamiento en carretera a una velocidad del compresor de 2.400 r.p.m. y a una temperatura ambiente de 30°C.

MODELO	TEMPERATURA AMBIENTE			
	30°C		40°C	
	m³			
	+0/2°C	-20°C	+0/2°C	-20°C
V-800 MAX	54	42	38	34
V-800	44	N/D	31	N/D

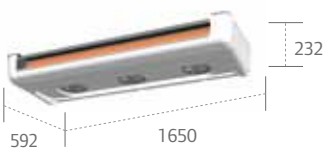
Las recomendaciones se basan en cargas preenfriadas; se utiliza un valor K de 0,35 W/m²K para los productos congelados (-20°C) y de 0,5 W/m²K para los productos frescos (0°C y +6°C), para un ciclo de distribución de 8 horas. Dichas recomendaciones no constituyen una garantía del rendimiento, ya que se debe considerar un gran número de variables. Póngase en contacto con su concesionario de Thermo King para obtener información completa.

Características técnicas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		V-800				
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN: CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES ATP A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C						
Aire de retorno al evaporador		0°C/30°C	-10°C/30°C		-20°C/30°C	
Capacidad durante el funcionamiento del motor: compresor rotativo (2.400 r.p.m.) en condiciones ATP	R-404A (W)	7.790	5.880		4.160	
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico: 50 Hz en condiciones ATP	R-404A (W)	7.030	5.360		3.795	
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN: CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA						
Aire de retorno al evaporador		0°C/30°C	0°C/40°C	0°C/50°C	12°C/40°C	12°C/50°C
Capacidad durante el funcionamiento del motor: compresor rotativo (2.400 r.p.m.)	R-134a* (W)	5.176**	4.702**	4.094**	6.489**	5.750**
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico: 50 Hz	R-134a* (W)	4.921**	4.435**	3.858**	6.098**	5.350**
RENDIMIENTO DEL VENTILADOR DEL EVAPORADOR		ES 800				
Volumen del caudal de aire en condiciones ATP	m³/h	2.680				
PESO						
Condensador sin funcionamiento eléctrico	kg	100				
Condensador con funcionamiento eléctrico	kg	160				
Evaporador ES 800	kg	35				
COMPRESOR: VELOCIDAD MÁXIMA RECOMENDADA: 3.000 R.P.M.						
Modelo		QP21: compresor rotativo				
Cilindrada	cc	215				
Número de cilindros		10				
MOTOR ELÉCTRICO						
Opciones de voltaje de CC		12 Vcc y 24 Vcc				
Opciones de funcionamiento eléctrico		400 V/trifásico/50 Hz, 230 V/trifásico/50 Hz 400 V/trifásico/60 Hz, 230 V/trifásico/60 Hz				
Consumo total de corriente en funcionamiento en carretera		12 Vcc: 50 A, 24 Vcc: 30 A				
Consumo total de corriente en funcionamiento eléctrico		400 V/trifásico/50 Hz: 11,9 A, 230 V/trifásico/50 Hz: 20,6 A 400 V/trifásico/60 Hz: 13,8 A, 230 V/trifásico/60 Hz: 23,9 A				
REFRIGERANTE						
Carga	R-404A (kg)	Versiones 10/30: 4,7 kg, versiones 20/50: 5 kg				
	R-134a (kg)	Versiones 10/30: 4,55 kg, versiones 20/50: 4,85 kg				
CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN: 18°C/-18°C						
Capacidad durante el funcionamiento del motor: compresor rotativo (2.400 r.p.m.)	R-404A (W)	7.030				
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico: 50 Hz	R-404A (W)	6.450				
DESCARCHE						
	R-404A (W)	Versiones 10/20: descarche automático por gas caliente				
	R-404A (W)	Versiones 30/50: ciclo inverso				
	R-134a	Descarche automático por gas caliente				

* Las unidades con R-134a no disponen de la certificación ATP. ** Cifras relativas a las pruebas internas.

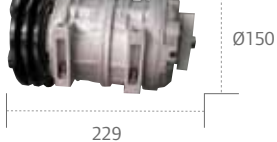
Medidas (mm)



Evaporador ultraplano ES 800



Condensador V-800



Compresor rotativo QP21



Direct Smart Reefer en cabina





europe.thermoking.com



Si desea obtener más información, póngase en contacto con:



Thermo King® es una marca de Ingersoll Rand. Ingersoll Rand (NYSE:IR) mejora la calidad de vida mediante la creación y el mantenimiento de entornos seguros, confortables y eficaces. Nuestro personal y nuestra familia de marcas (que incluye Thermo King®, Trane®, Ingersoll Rand® y Club Car®) trabajan en estrecha colaboración para mejorar el confort y la calidad del aire en viviendas y todo tipo de edificios, transportar y proteger alimentos y productos perecederos, garantizar la seguridad de hogares y locales comerciales, e incrementar la eficacia y la productividad industriales. Somos una compañía global con un capital de 14.000 millones de dólares comprometida con un mundo en el que priman el progreso sostenible y los resultados duraderos.



ingersollrand.com

Ingersoll Rand - Lenneke Marelaan 6, B-1932 Sint-Stevens-Woluwe, Bélgica.

© 2013 Ingersoll-Rand Company Limited TK 65006 (04-2013)-ES